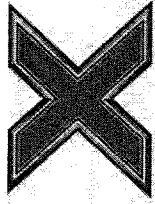


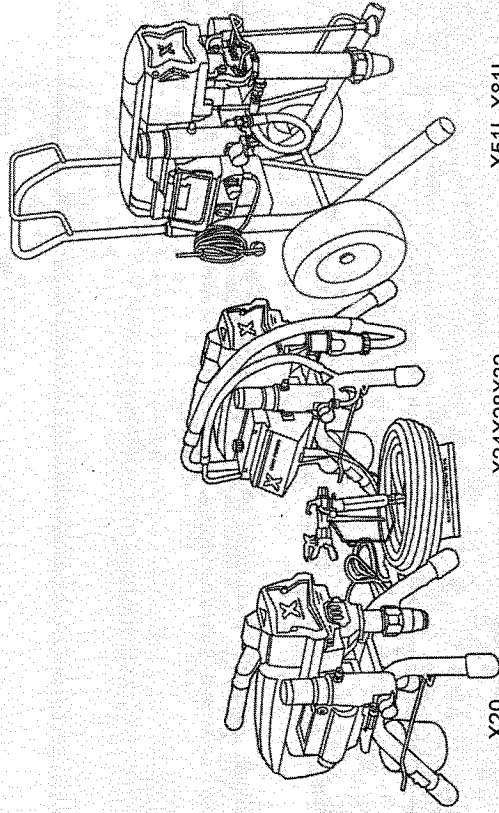
X AIRLESS PAINT SPRAYER
DINO-POWER



DINO-POWER

Istruzioni per l'uso

Serie DP-X



X20

X24X28X32

X51L X81L

Si prega di leggere e conservare questo manuale. Leggere attentamente prima di tentare di montare, installare, utilizzare o manutene il prodotto descritto. Proteggi te stesso e gli altri osservando tutte le informazioni di sicurezza. Mancato rispetto delle istruzioni potrebbe provocare lesioni personali e/o danni materiali. Conservare le istruzioni per riferimento futuro.



AIRLESS PAINT SPRAYER **AVVERTIMENTO**

PERICOLO DI INCENDIO ED ESPLOSIONE

I fumi infiammabili, come quelli di solventi e vernici, presenti nell'area di lavoro possono incendiarsi o esplodere. Per ridurre al preventivo incendi ed esplosioni:

- Non spruzzare materiali infiammabili o combustibili vicino a fiamme libere o fonti di ignizione come sigarette, motori e apparecchiature elettriche. -La vernice o il solvente che scorie attraverso l'apparecchiatura può generare elettricità statica. Elettricità statica crea rischio di incendio o esplosione in presenza di vapori di vernici o solventi. Tutte le parti dello spray sistema, compresa la pompa, il tubo flessibile, la pistola a spruzzo e gli oggetti all'interno e attorno all'area di spruzzatura essere adeguatamente messo a terra per proteggerlo da scariche statiche e scintille. Utilizzare DINO-POWER conduttivo o tubi flessibili per spruzzatore di vernice airless ad alta pressione collegati a terra. -Verificare che tutti i contenitori e i sistemi di raccolta siano collegati a terra per evitare scariche elettrostatiche. -Collegare a una presa con messa a terra e utilizzare prolunghe con messa a terra. Non utilizzare un adattatore 3 a 2. -Non utilizzare vernici o solventi contenenti idrocarburi alogenati. -Mantenere l'area di spruzzatura ben ventilata. Mantenere una buona quantità di aria fresca in movimento nell'area. -Tenere la pompa montaggio in un'area ben ventilata. Non spruzzare il gruppo pompa. -Non fumare nell'area di spruzzatura. -Non azionare interruttori della luce, motori o prodotti simili che producono scintille nell'area di spruzzatura. -Mantenere l'area pulita e priva di contenitori di vernice o solventi, siccoci e altri materiali infiammabili. -Conoscere il contenuto delle vernici e dei solventi da spruzzare. Leggere tutte le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) e le etichette dei contenitori fornite con vernici e solventi. Seguire la vernice e i solventi Istruzioni di sicurezza del produttore. -Gli estintori dovranno essere presenti e funzionanti
- Lo spruzzatore genera scintille. Quando viene utilizzato un liquido infiammabile all'interno o in prossimità dello spruzzatore o per il lavaggio o
- Tenere lo spruzzatore ad almeno 20 piedi (6 m) di distanza da vapori esplosivi.

PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE

Questa apparecchiatura deve essere collegata a terra. Una messa a terra, una configurazione o un utilizzo impropri del sistema possono causare scosse elettriche shock.

- Spegnere e scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura. -Utilizzare solo prese elettriche con messa a terra. -Utilizzare solo prolunghe a 3 fili. -Assicurarsi che i poli di terra siano intatti sui cavi di alimentazione e di prolunga. -Non esporre alla pioggia. Conservare al chiuso.

PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE

Lo spruzzo ad alta pressione è in grado di iniettare tossine nel corpo e causare gravi lesioni personali. Nel caso in cui si verifica l'iniezione, sottoporsi a un trattamento chirurgico immediato.

- Non puntare la pistola o spruzzare su persone o animali. -Tenere le mani e altro qualsiasi parte del corpo. -Utilizzare sempre la protezione della punta dell'ugello. Non spruzzare senza la protezione della punta dell'ugello in posizione. -Utilizzare punte ugelli DP. -Prestare attenzione durante la pulizia e la sostituzione delle punte ugelli. Nel caso in cui la punta dell'ugello si ostruisca spruzzatura, seguire la procedura di decompressione per spingere l'unità e scaricare la pressione prima di rimuovere la punta dell'ugello per pulirla. -Non lasciare l'unità sotto tensione o sotto pressione incustodita. Quando l'unità non è in uso, girarla spingere l'unità e seguire la procedura di scarico della pressione per spingere l'unità. -Controllare che i tubi flessibili e le parti non presentino segni di danni. Sostituire eventuali tubi o parti danneggiati. -Questo sistema è in grado di produrre 3630 psi. Utilizzare parti di ricambio o accessori DP che hanno una pressione nominale minima di 3000 psi



AIRLESS PAINT SPRAYER



AVVERTIMENTO

PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE

L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può causare gravi sostanze chimiche reazione e rottura dell'attrezzatura. La mancata osservanza di questo avvertimento può provocare morte, lesioni gravi o danni alla proprietà.

- Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi idrocarburi alogenati o fluidi contenenti tali solventi. -Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche che possono reagire con l'alluminio. Contatta il tuo fornitore di materiali per compatibilità.

PERICOLO DI USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

- L'uso improprio può causare morte o lesioni gravi. -Indossare sempre guanti adeguati, protezione per gli occhi e un respiratore o una maschera durante la verniciatura. -Non utilizzare o spruzzare vicino ai bambini. Tenere sempre i bambini lontani dall'apparecchiatura. -Non sporgersi o salire su un supporto instabile. Mantenere sempre un appoggio efficace e l'equilibrio. -Stai attento e guarda cosa stai facendo. -Non lasciare l'unità sotto tensione o sotto pressione incustodita. Quando l'unità non è in uso, girarla
- Spingere l'unità e seguire la procedura di scarico della pressione per spingere l'unità. -Non utilizzare l'unità quando si è stanchi o sotto l'influenza di droghe o alcool. -Non piegare o piegare eccessivamente il tubo.
- Non esporre il tubo a temperature o pressioni superiori a quelle da noi specificate. -Non utilizzare il tubo come elemento di forza per tirare o sollevare l'attrezzatura.

PERICOLO DA PARTI MOBILI

- Le parti mobili possono pizzicare, tagliare o amputare le dita e altre parti del corpo. -Tenersi lontano dalle parti in movimento. -Non utilizzare l'apparecchiatura con le protezioni o le coperture rimosse. -Le apparecchiature pressurizzate possono avviarsi senza preavviso. Prima di controllare, spostare o sottoporre a manutenzione l'attrezzatura, seguire la procedura di scarico della pressione e scollegare tutte le fonti di alimentazione.

PERICOLO DI USTIONI

Le superfici dell'apparecchiatura possono diventare molto calde durante il funzionamento. Per evitare gravi ustioni, non toccare parti calde qui calda. Attendere che l'apparecchiatura si sia raffreddata completamente.

PERICOLO DA FLUIDI O FUMI TOSSICI

- Fluidi o fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingoiati. -Prestare attenzione ai rischi specifici dei fluidi prima di spruzzarli. -Conservare il fluido pericoloso in contenitori approvati e smaltito secondo le linee guida applicabili.

EQUIPAGGIAMENTO PER LA PROTEZIONE PERSONALE

È necessario indossare dispositivi di protezione adeguati durante il funzionamento, la manutenzione o quando ci si trova nell'area operativa dell'apparecchiatura per proteggersi da lesioni gravi, comprese lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni. Questa attrezzatura include ma non è limitata a: -Occhiali protettivi e protezione per l'udito. -Respiratori, indumenti protettivi e guanti consigliati dal produttore del fluido e del solvente.



AIRLESS PAINT SPRAYER



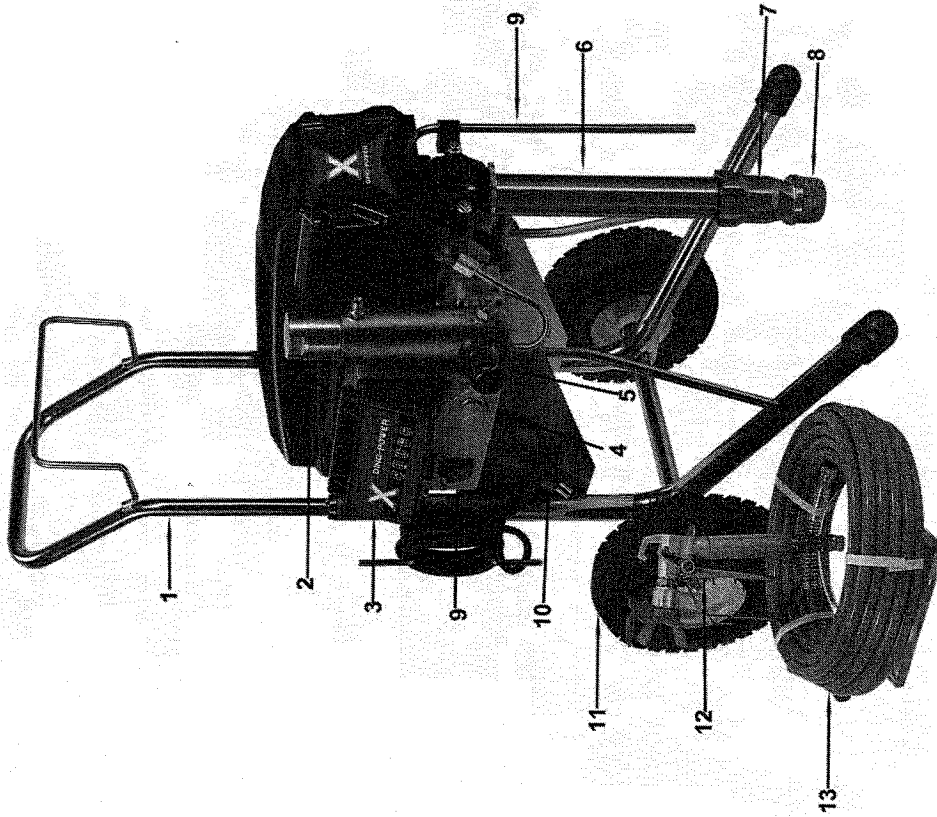
AVVERTIMENTO

Supplementi per il manutenzione

- 1. Ci sono due litri per la sede della sfera, entrambi sono smontati, per un lato versato, passare ad un altro lato.
- 2. Durante la sostituzione della guarnizioni a V (da quella superiore che quella inferiore) per l'uso del pistone, tenere presente che il lato convessità deve essere rivolto verso l'alto della piastrina, quindi, utilizzando un martello di gomma, colpire il lato piatto delle guarnizioni a V per adattarle allo stelo.
- 3. Mentre il pistone va per il bocco pompa, non serrare al massimo una vite e poi serrare l'altra, l'azione corretta è serrare prima una vite al 80% della profondità, quindi serrare l'altra vite al massimo e successivamente serrare la prima vite al massimo.
- 4. Allentare del sensore di pressione è presente un pezzo di l'ovale, nominalmente la rondella non sarà rotta, ma non può essere tassata fuori.
- 5. Dopo aver scostato le guarnizioni a V superiori, il dado deve essere serrato completamente utilizzando un mazzetto da banco.
- 6. Prima di svitare una nuova pompa a pistone alessa, controllare le due vite del blocco pompa e assicurarsi che siano compattamente fissate. Stesso controllo dopo la sostituzione delle nuove guarnizioni a V. Poiché le guarnizioni a V sono realizzate in materiale ad alto contenuto polimerico, dopo essere state immagazzinate o utilizzate per un certo periodo, si possono in qualche modo espandere.
- 7. È di fondamentale importanza accendere la VALVOLA DI ADESCAMENTO prima di spruzzare e dopo aver cambiato il scotch di vernice, se l'aria entra nella pompa a pistone sistema e di dimenticarsi di accendere la VALVOLA PRIME prima di spruzzare, ciò causerà grossi danni al sistema stesso della macchina, poiché il rapporto di compressione della vernice e i rivestimenti e per tutti sono diversi.
- 8. Il polo positivo e il polo negativo del motore non possono essere collegati in modo inverso tramite la spazzola di carboni, se collegati in modo inverso, il motore girerà al contrario, se la macchina funziona in questo modo per qualche tempo, il motore si smaglierizza. (Solo per il modello X20)
- 9. Se le guarnizioni a V sono rotte, si verificheranno perdite dei investimenti di vernice, sostituire immediatamente le guarnizioni a V, altrimenti i rivestimenti di vernice potrebbero entrare nella scatola del cambio per danneggiare l'intera scatola del cambio.
- 10. Mentre si gira la manopola della pressione per regolare la pressione, non ruotare la manopola con troppa forza, poiché le parti elettriche all'interno della macchina potrebbero essere danneggiate a causa di una svolta troppo dura.
- 11. In ogni pompa alessa con sistema di controllo meccanico della pressione è presente un microinterruttore e la vite di fissaggio del microinterruttore è impostata correttamente prima della spedizione, non provare a modificare la posizione della vite di fissaggio, altrimenti il microinterruttore potrebbe non funzionare correttamente. (Solo per il modello X20)
- 12. Un suggerimento rapido per identificare se la sede della sfera è buona o meno, dopo aver spedito la VALVOLA DI PRIME in posizione di spruzzatura, aprire il coperchio anteriore, se la sfera rimane nella posizione superiore, la sfera all'interno dello stelo è in qualche modo danneggiata, se la sfera rimane nella posizione inferiore, allora la sede della sfera è in qualche modo danneggiata.
- 13. Se la pompa a pistone alessa non viene pulita completamente dopo la spruzzatura, i rivestimenti del muro a secco potrebbero impedire il corretto funzionamento del sensore di pressione, quindi la pompa alessa la pompa a pistone deve essere completamente pulita dopo la spruzzatura.
- 14. Se il pistone è bruciato a causa di una sovrappressione, controllare prima il condensatore per vedere se è in buone condizioni, in caso affermativo, controllare ulteriormente il pistone e il condensatore con un conduttore universale.
- 15. Un suggerimento rapido per controllare la scheda di controllo della pressione per la pompa a pistone alessa con sistema di controllo della pressione meccanico, il primo passo è sconsigliare il PRIME VALVOLA, quindi allentare il microinterruttore con un cacciavite, se la macchina dovesse fermarsi, nessun problema per il pistone di controllo della pressione.
- 16. Se la pompa alessa è dotata di filtro collettore, il filtro deve essere pulito spesso dopo la spruzzatura, si consiglia una volta al giorno, o almeno una volta alla settimana, se il filtro è completamente intasato dal rivestimento in cartongesso, il quadro elettrico e il sensore di pressione potrebbero bruciarsi, in questa situazione, l'usabile non è riuscito a proteggere la scheda elettronica e il sensore di pressione.
- 17. Come promossa, per la pompa a pistone alessa di grandi dimensioni con portata elevata (si riferisce principalmente a X46 e X52/X53L), non utilizzare tubi corti ad alta pressione come 3 o 5 m, poiché potrebbe causare gravi danni al motore. Pulire la macchina e delle parti ogni volta dopo aver terminato il lavoro di verniciatura.
- 18. Le pompe devono essere sostituite dopo 4000 - 5000 m² a seconda dell'abrasività della vernice.
- 19. L'uso del pistone alessa guarnizioni a V e la sfera in carbonio sinterizzato devono essere sostituite dopo circa 200 ore di spruzzatura, soprattutto quando la pressione diminuisce o difficile da disegnare con la vernice.
- 20. Per il motore CC a magnete permanente, la spazzola di carboni deve essere sostituita dopo 1500 ore, altrimenti il motore verrà danneggiato.
- 21. Controllare che tutte le parti siano state avvitate saldamente sulla macchina prima di utilizzarle.
- 22. Se la macchina deve essere immagazzinata per più di 10 giorni, fare funzionare accuratamente con olio lubrificante per protezione dalla ruggine e eventuali residui bloccati all'interno pompa. (Consultare i dettagli in CLEAN UP)
- 23. Per la manutenzione della pompa del fluido, procedere rigorosamente in conformità con le istruzioni e avviare saldamente. (controllare i dettagli in Assistenza)
- 24. Si prega di leggere il manuale o consultare il distributore in caso di problemi con la macchina, NON montare la macchina senza personale professionale.

X AIRLESS PAINT SPRAYER
CINCO-POWER


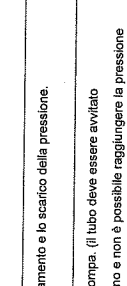
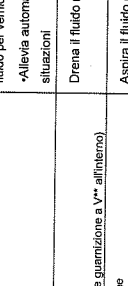
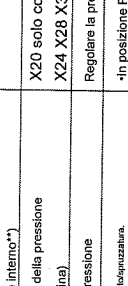
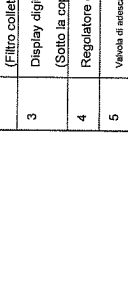
Identificazione dei componenti PER X51L



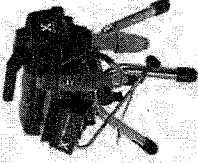
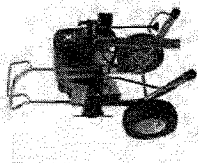
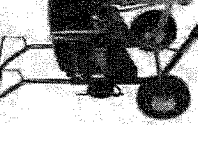
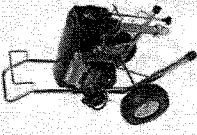
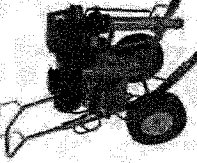

1	Carrello/ tubo con rastrelliera avvolgibile	Trasporta la macchina e ripone il tubo della vernice. (DP837H)
2	Alloggiamento del filtro (Filtro collettore interno**)	Il filtro del collettore ridurrà gli intasamenti della punta e garantirà una bella finitura.
3	Display digitale della pressione (Sotto la coperchia)	X20 solo con manometro
4	Regolatore di pressione	X24 X28 X32 X42 X45 X51L X81L Con display digitale della pressione
5	Valvola di adattamento/scaricatura.	Regolare la pressione per diverse applicazioni. -In posizione PRIME (rivolto verso il basso) dirige il fluido per adescare il tubo. -In posizione SPRAY (puntato parallelamente) dirige la pressione fluido per verniciare il tubo. -Allevia automaticamente il sistema di pressione in sovrappressione situazioni
6	Pompa del fluido (gasia del pistone e guarnizione a V** all'interno)	Drena il fluido nel sistema durante l'adescamento e lo scarico della pressione.
7	Tubo di aspirazione	Aspira il fluido dal secchio di vernice alla pompa. (Il tubo deve essere avvitato ermeticamente all'interno entra aria all'interno e non è possibile raggiungere la pressione l'alta pressione desiderata.)
7	Tubo di aspirazione*	L'immagine è del tipo ad aspirazione inferiore X51L, per X45 sarà l'aspirazione tubo e X20/24/28 sarà invece il tubo di aspirazione.
8	Filtro di aspirazione	Il filtro di aspirazione riduce gli intasamenti della punta e garantisce una finitura ottimale.
9	Adescare il tubo	Sarà adatto per i paesi.
10	prese di corrente	Facile per la macchina stare in piedi/postarsi a terra.
11	Ruota	Eroga il fluido.
12	Pistola a spruzzo airless	Trasporta il fluido ad alta pressione dalla pompa alla pistola a spruzzo.
13	Tubi ad alta pressione	

(Le parti contrassegnate con ** sono parti facilmente usurabili.)

Dati tecnici

Modello	Controllo della pressione	Portata	Foto	Contenuto della confezione
X20	Mechanico	2,0 l/min		Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.
X20j	Electronico	2,0 l/min		Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.
X24	Electronico	2,4 L/MIN		Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.
X28	Electronico	2,8 L/MIN		Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.
X32	Electronico	3,2 L/MIN		Pistola X-450, ugello di spruzzo X 521, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.

X AIRLESS PAINT SPRAYER

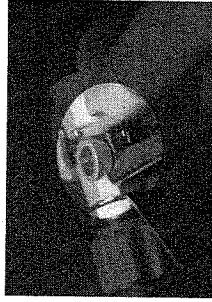
X42		X41L		X45	
Modello	Modello	Modello	Modello	Modello	Modello
2450 W	2450 W	2450 W	2450 W	2450 W	2450 W
4,0 l/min	4,0 l/min	4,0 l/min	4,2 l/min	4,0 l/min	4,0 l/min
0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037
210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi
					
Pistola X-450, ugello X 527, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.	Pistola X-450, ugello X 525, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.	Pistola X-450, ugello X 525, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.			
X51L		X80		X81L	
Modello	Modello	Modello	Modello	Modello	Modello
2450 W	2450 W	2450 W	2450 W	2450 W	2450 W
5,1 l/min	8,0 l/min	8,0 l/min	8,0 l/min	8,0 l/min	8,0 l/min
0,037	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040
210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi
					
DP-6376G Pistola a spruzzo ad alta pressione, X 526+531 Ugello di spruzzo, X Protezione, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.	Pistola X-450, ugello di spruzzo X 525 e 543, X Guard, tubo airless da 3/8 pollici x 15 m, Tubo flessibile a frusta 1/4" x 1M, 3/8" x 1/4" connettore, asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.	Pistola DP-6376G, ugello di spruzzo X 539, X Guard, tubo airless da 3/8 pollici x 15 m, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante.			

X AIRLESS PAINT SPRAYER

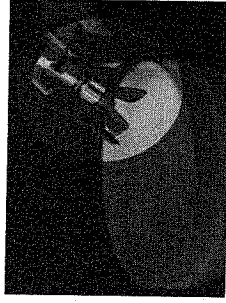
Operazione

Blocco del grilletto

Inserire sempre la sicura del grilletto quando si smette di spruzzare per evitare che la pistola venga azionata accidentalmente con la mano o in caso di caduta o urto.

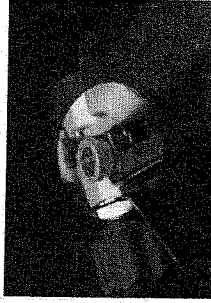


3. Tenere saldamente la pistola contro il lato del secchio. Alzare la pistola per dare sollievo alla pressione.



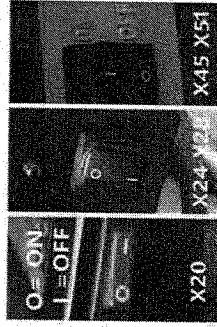
Procedura di scarico della pressione

Seguire questa procedura di scarico della pressione ogni volta che si smette di spruzzare e prima di pulirla, controllarla, sottoporre a manutenzione o trasportare l'attrezzatura.

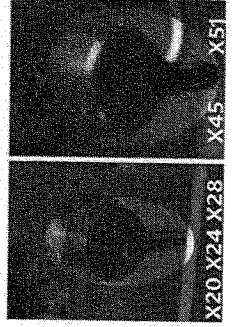


4. Iniettare la sicura del grilletto.

1. Spegnere l'interruttore di alimentazione e scollegare il cavo di alimentazione.



2. Ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura su PRIME per scaricare la pressione.



NOTA: lasciare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione PRIME finché non si è pronti a spruzzare nuovamente.

Se si sospetta che l'ugello di spruzzatura o il tubo siano ostruiti o che la pressione non sia stata completamente scaricata dopo aver seguito i passaggi precedenti, allentare MOLTO LENTAMENTE il dado di fissaggio della protezione dell'ugello o il raccordo dell'estremità del tubo per scaricare gradualmente la pressione, quindi allentare completamente. Eliminare l'ostruzione del tubo o dell'ugello.

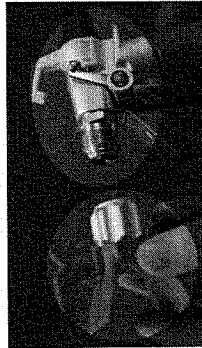
Leggere le istruzioni per sbloccare l'ugello di spruzzatura nel manuale di funzionamento dello spruzzatore o della pistola.

X AIRLESS PAINT SPRAYER

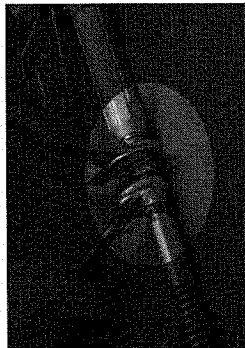
Impostare

1. Preparare la vernice secondo raccomandazioni del produttore. Questo è probabilmente uno dei passi più importanti verso una spruzzatura senza problemi!
Rimuovere l'eventuale pelle che potrebbe essersi formata sulla parte superiore della vernice. Se necessario, diluire la vernice. Infine, filtrare la vernice attraverso un sacchetto filtro a rete di nylon fine (disponibile presso la maggior parte dei rivenditori di vernici) per rimuovere le particelle che potrebbero ostruire l'ugello di spruzzatura.

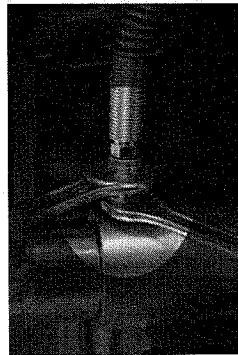
3. Svitare il gruppo ugello e protezione dalla pistola.



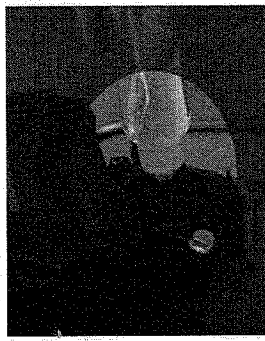
4. Staccare il tubo e collegare un'estremità alla pistola. Utilizzare due chiavi per serrare saldamente e saldamente.



5. Collegare l'altra estremità del tubo spruzzatore.

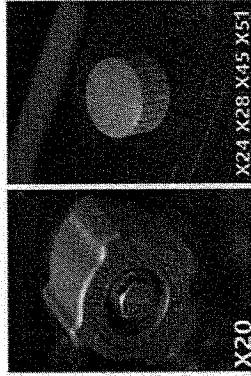


6. Oliatura
Riemplire il dado premiguanzioni della gola con olio lubrificante (3-5 gocce) per prevenire l'usura prematura delle guarnizioni. Eseguire questa operazione ogni volta quando si spruzza.



7. Controllare il servizio elettrico. Assicurarsi che la presa elettrica sia adeguatamente collegata a terra. Prolunghe più lunghe possono influire sulle prestazioni dello spruzzatore. Utilizzare più tubi di spruzzatura e non prolunghe più lunghe.

8. Collegare lo spruzzatore. Innanzitutto assicurarsi che l'interruttore ON/OFF sia su OFF e che il controllo della pressione sia ruotato completamente in senso antiorario. Collegare lo spruzzatore a una presa con messa a terra distante almeno 3 m dall'area di spruzzatura per ridurre il rischio di accensione di scintille, vapori di spruzzatura o particelle di polvere.



Valvola regolatrice di pressione

In senso orario; pressione più forte/più alta

In senso antiorario; pressione più debole/inferiore

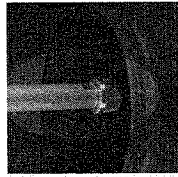
X AIRLESS PAINT SPRAYER

Avviare

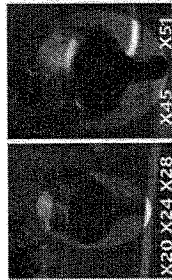
1. Innanzitutto assicurarsi che l'interruttore ON/OFF sia su OFF.

2. Regolare il controllo della pressione in senso antiorario su pressione più bassa.

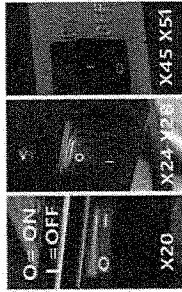
3. Posizionare il tubo di aspirazione nel cilindro di verniciatura.



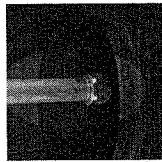
4. Tirare verso l'alto la valvola di adescamento/spruzzatura per adescare posizione.



8. Spegnere l'interruttore di alimentazione.



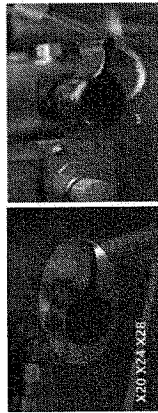
9. Trasferire il tubo di aspirazione nel secchio della vernice e immergere il tubo di aspirazione colore.



10. Accendere l'interruttore di alimentazione.

11. Quando vedi che la vernice esce dal primer tubo:

- (1). Punta la pistola nel secchio dei rifiuti.
- (2). Sbloccare il bocco del grilletto della pistola.
- (3). Tirare e tenere premuto il grilletto della pistola.
- (4). Ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione SPRUZZATURA.



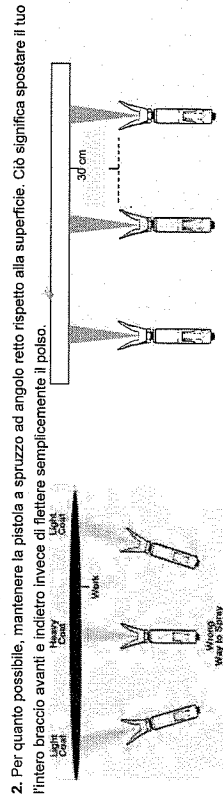
12. Continuare ad azionare la pistola nel secchio dei rifiuti fino a quando vedi solo la vernice che esce dalla pistola.

13. Rilasciare il grilletto. Innestare la sicura del grilletto.

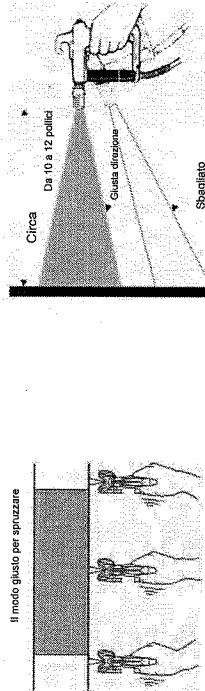
14. Trasferire il tubo di adescamento nel secchio di vernice e fermarlo adescare il tubo al tubo di aspirazione.

SPRUZZATURA TECNICA DI SPRUZZATURA

1. La chiave per un buon lavoro di verniciatura è un rivestimento uniforme su tutta la superficie. Con la verniciatura a spruzzo, questo è effettuato con colpi regolari, muovendo il braccio a velocità costante e tenendo la pistola a spruzzo a distanza costante dalla superficie.

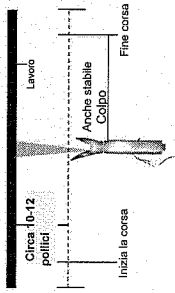


2. Per quanto possibile, mantenere la pistola a spruzzo ad angolo retto rispetto alla superficie. Ciò significa spostare il tuo braccio avanti e indietro invece di flettere semplicemente il polso.

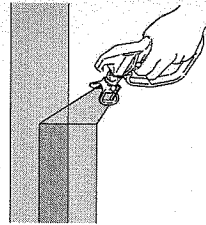


3. Mantenere la pistola a spruzzo perpendicolare alla superficie, altrimenti un'estremità del disegno risulterà più spessa dell'altro.

4. Nella maggior parte dei casi, la distanza di spruzzatura migliore è compresa tra 25 e 30 cm (10-12 pollici) tra l'ugello di spruzzatura e la superficie.



5. La pistola a spruzzo deve essere azionata alla fine di ogni corsa e riaccesa all'inizio. Prossimo. Ciò evita l'accumulo di vernice alla fine della corsa che potrebbe provocare colature e cedimenti. Innesco # alla fine della corsa si risparmia vernice e si ottiene un lavoro dall'aspetto migliore. (Vedi immagine sotto)



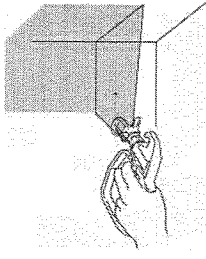
6. La velocità corretta di movimento della pistola consentirà di ottenere un rivestimento completo e umido applicato senza colature o cedimenti. L'appattura di ogni colpo di circa il 40% rispetto al la passata precedente produce uno spessore di vernice uniforme. Spruzzare in uniforme il motivo alternativamente da destra a sinistra e poi da sinistra a destra, fornisce a finitura professionale. (Vedi immagine a destra)

Un modo per farlo è puntare l'ugello di spruzzo verso il bordo dell'ultima passata

prima di attivare la pistola.

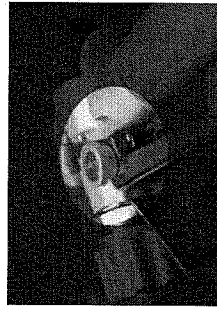
7. Quando si fa una breve pausa dalla verniciatura (fino a 1 ora), bloccare il grilletto della pistola a spruzzo su OFF, ridurre la pressione al minimo (zero) e impostare l'unità in posizione Prime. Spegnere lo spruzzatore e staccare la spina. Fare riferimento alla procedura di scarico della pressione.

8. Per gli angoli interni, come su una libreria o all'interno di un mobile, puntare la pistola verso il centro dell'angolo per spruzzare. Dividendo il modello di spruzzatura in questo modo, i bordi su entrambi i lati vengono spruzzati in modo uniforme.



Installare ugello e protezione sulla pistola a spruzzo

1. Innestare la sicura del grilletto.



3. Utilizzare la punta per allineare il scello

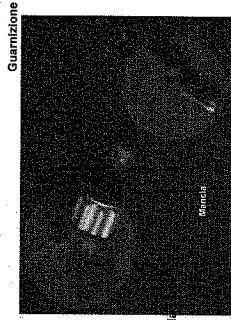


La punta deve essere inserita guardata fino in fondo



4. Avvitare il gruppo punta e protezione pistola. Sstringere il dado di fissaggio.

2. Verificare che le parti dell'ugello e della protezione siano assemblate ordine mostrato.



Guarnizione

Guardia



Selezione dei suggerimenti

Selezione della dimensione del foro della punta

Gli ugelli sono disponibili in diverse dimensioni di foro per spruzzare una vasta gamma di fluidi. Lo spruzzatore include un tubo da 0,017 pollici (0,43 mm) o forse 0,019" (0,48 mm) per l'uso nella maggior parte delle applicazioni di spruzzatura. Per stretto o più piccolo superfici (armadio, recinzione, inghiera), la larghezza del modello di 6 pollici è la scelta migliore, fornirà una nitidezza definizione e maggiore controllo; Per superfici di grandi dimensioni (soffitti/pareti), una larghezza del ventaglio di spruzzatura più ampia da 10 a 12 pollici è la scelta migliore per coprire grandi aree più rapidamente.

L'utilizzo di un ugello di spruzzatura di buona qualità e delle dimensioni adeguate per il tuo progetto di verniciatura è fondamentale per ottenere questo risultato buoni risultati di spruzzatura, l'ugello controlla la quantità di vernice applicata e l'area del ventaglio di spruzzatura coperta. È possibile utilizzare una gamma di dimensioni degli ugelli classificate sia in base alla dimensione del foro che alla larghezza del getto di spruzzatura su 3 fattori;

1; Rivestimento/verniciatura 2; Superficie da spruzzare 3; Capacità dello spruzzatore di supportare la dimensione del foro dell'ugello.

Una differenza fondamentale è che gli spruzzatori hanno la punta massima che possono supportare. Scegli il tuo spruzzatore in base ai tipi di rivestimento che verranno spruzzati e assicurarsi che l'ugello più grande (dimensione del foro) che si intende utilizzare sia all'interno di intervallo di dimensioni massime dell'ugello che lo spruzzatore può supportare.

È sempre meglio avere una macchina con maggiore capacità, ad esempio Fox, se si prevede di utilizzare la punta .017 spesso, la capacità dello spruzzatore dovrebbe essere maggiore di una dimensione del foro dell'ugello (punta .019), ciò consente l'usura dell'ugello, che fa aumentare le dimensioni del tubo dell'ugello.

Scegliere la punta corretta

Considerare il rivestimento e la superficie da spruzzare. Assicurati di utilizzare la dimensione del foro della punta migliore per quel rivestimento e la migliore larghezza della ventola per quella superficie.

Dimensione del foro della punta

La dimensione del foro dell'ugello controlla la portata, ovvero la quantità di vernice che esce dalla pistola.

SUGGERIMENTI: Utilizzare dimensioni del foro della punta più grandi con rivestimenti più spessi e dimensioni del foro della punta più piccole con rivestimenti più sottili.

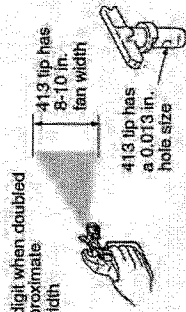
Larghezza ventola. La larghezza della ventola è la dimensione del ventaglio di spruzzo, che determina l'area coperta da ciascuno colpo. Le ventole più strette forniscono uno strato più spesso, mentre le ventole più larghe forniscono uno strato più sottile.

Tip Hole Size	Coatings			
	Stains	Enamels	Primers	Exterior Paints
0.011 in. (0.28 mm)	✓			
0.013 in. (0.33 mm)	✓	✓		
0.015 in. (0.38 mm)		✓	✓	✓
0.017 in. (0.43 mm)			✓	✓
0.019 in. (0.48 mm)				✓



Comprendere il numero del suggerimento

Le ultime tre cifre del numero della mancia contengono informazioni su dimensione del foro e larghezza della ventola sulla superficie quando la pistola viene tenuta a 30,5 cm (12 pollici) dalla superficie da spruzzare.



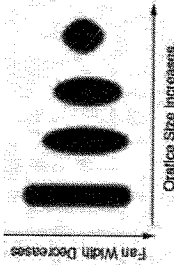
Ultime due cifre = dimensione del foro della punta in migliaia di pollici

Tabella di selezione della punta reversibile

Dimensione del foro della punta (pollici)	Larghezza ventola (pollici)				Portata		Applicazione	Filtro
	4" - 6"	8" - 10"	10" - 12"	12" - 14"	gpm	l/min		
0.011"	211-213-411	311	511	611	0,12	0,45	Mordente o Lacca Bóneser (rosso)	
0.013"	213-313-413	513	613	0,18	0,68			
0.015"	215-315-415	515	615	0,24	0,91			
0.017"	217-317-417	517	617	0,31	1,17		Vernice a base di olio 100mesh (giallo)	
0.019"	219-319-419	519	619	0,38	1,44		Vernice all'olio / Pontice/Emble 80 maglie (bianco)	
0.021"	321-421	521	621	0,47	1,78			
0.023"	323-423	523	623	0,57	2,16		Lattice pesante 60mesh (bianco)	
0.025"	325-425	525	625	0,67	2,54			
0.027"	427	527	627	0,77	2,91			
0.029"	329-429	529	629	0,90	3,41			
0.031"	331-431	531	631	1,03	3,90		Elastomero /	30 maglie (verde)
0.033"	333-433	533	633	1,17	4,43		Finizione di ricorsi	
0.035"	335	535	635	1,31	4,98		Primo /	
0.043"	243-343-443	543	643	1,98	7,51			

Cose importanti da sapere sull'usura della punta

È importante sostituire un ugello quando si usura, questo garantisce un ventaglio di spruzzatura preciso, la massima produttività e una finitura di qualità. Quando l'ugello si usura, la dimensione del foro (orifizio) aumenta e spruzza la larghezza del disegno diminuisce.



La durata dell'ugello varia in base al rivestimento. Prolungare la durata dell'ugello spruzzando al minimo pressione che rompe (atomizza) il rivestimento in un rivestimento completo modello di spruzzo.

Sconsiglia la sostituzione della punta Lattice: dopo 4000-5000 y

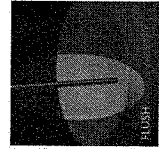
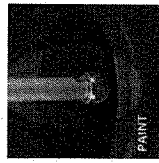
X AIRLESS PAINT SPRAYER

RIPULIRE

Come con tutte le apparecchiature di spruzzatura, lo spruzzatore deve essere pulito correttamente altrimenti non funzionerà correttamente. Le intasature sono la causa più comune di problemi. Se seguite, queste linee guida assicureranno problemi prestazioni gratuite dal tuo spruzzatore.

1. Eseguire la procedura di scarico della pressione. Rimuovere il set di tubi del sifone dalla vernice e inserire liquido di lavaggio.

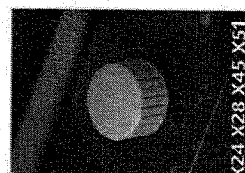
Nota: utilizzare acqua per vernici a base acqua e acqua regia minerale per vernici a base di olio.



2. Accendere l'alimentazione, notare la valvola di adescamento/spruzzatura fino a chiudere la valvola di scarico.



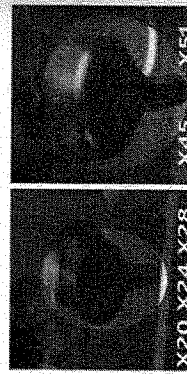
3. Aumentare la pressione fino a circa 1/2 massimo togliere la sicura del grilletto, grilletto pistola finché non appare il liquido di lavaggio.



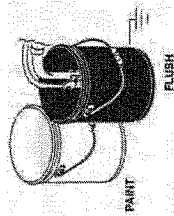
3. Spostare la pistola nel secchio dei rifiuti e tenerla appoggiata secchio, azionare la pistola per lavare a fondo il sistema, rilasciare il grilletto e inserire la sicura del grilletto.



4. Abbassare la valvola di adescamento per aprire la valvola di scarico e consentire al fluido di lavaggio di circolare per 15 secondi per pulire il tubo di scarico.



5. Sollevare il tubo del sifone sopra il fluido di lavaggio e azionare lo spruzzatore per 15 o 30 secondi per scaricare il fluido.



X AIRLESS PAINT SPRAYER

7. Alzare la valvola di adescamento per chiudere la valvola di scarico, attivare la pistola nel secchio di lavaggio per sprugare il fluido dal tubo, spegnere l'alimentazione.

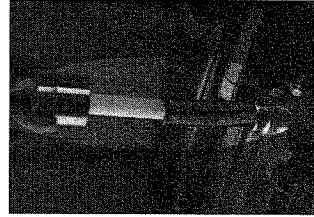


11. Se la macchina verrà conservata per più di 10 giorni, dopo averla pulita accuratamente, togliere il tubo di aspirazione, il tubo flessibile e la pistola e versare circa 10 ml di olio lubrificante BIANCO nella pompa del fluido, quindi accendere la macchina e lasciarla mantenere in funzione (POSIZIONE PRIME) per 5 secondi (una volta che è possibile vedere l'olio nel tubo di adescamento), ciò impedirà che le parti bagnate all'interno rimangano bloccate, corrosive o arrugginite.

8. Abbassare la valvola di adescamento per aprire la valvola di scarico, quindi scolleghere lo spruzzatore.



12. Pulire lo spruzzatore, il tubo flessibile e la pistola con uno straccio imbevuto di acqua o regia minerale.



10. Se si lava con acqua, lavare nuovamente con acqua regia minerale o con l'armatura della pompa per lasciare un rivestimento protettivo che prevenga il congelamento o la corrosione.

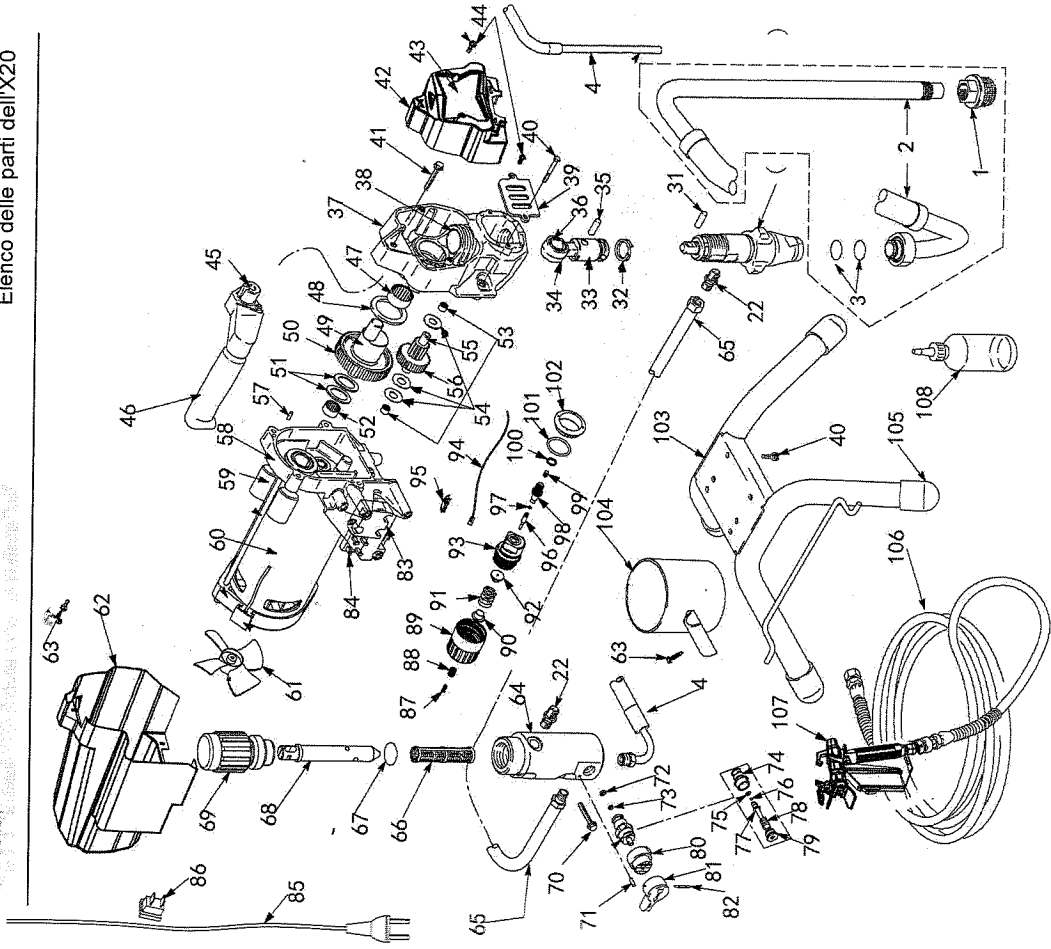
Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
L'interruttore di alimentazione è acceso e lo spruzzatore è collegato, ma il motore non funziona e la pompa non funziona.	La pressione è fissata a pressione nulla. Il motore o il controllo sono danneggiati.	Ruotare la manopola di controllo della pressione in senso orario per aumentare l'impostazione della pressione. Si prega di contattare il proprio fornitore o DP/AIRLESS direttamente.
	La presa elettrica non fornisce energia.	<ul style="list-style-type: none"> Provare una presa diversa o collegarla qualcosa che sai che funziona per testare la presa. Riparare l'interruttore automatico dell'edificio o sostituire il fusibile.
	La prolunga è danneggiata.	Sostituire la prolunga.
	Cavo elettrico dello spruzzatore è danneggiato.	Verificare la presenza di 'isolamenti' o cavi rotti. Scollegare il cavo elettrico se danneggiato.
	La vernice e/o l'acqua sono congelate o indurite nella pompa.	NON provare ad avviare lo spruzzatore finché non lo è completamente scongelato o potresti danneggiare il motore, la scheda di controllo e/o trasmissione. Assicurarsi che l'alimentazione sia spenta. Posizionare lo spruzzatore in una zona calda per alcune ore. Quindi collegare l'alimentazione cavo e accendere lo spruzzatore. Lentamente aumentare l'impostazione della pressione per vedere se il motore si avvia. Se la vernice è indurita nello spruzzatore, pompare guarnizioni, valvole, trasmissione o potrebbe essere necessario il pressostato sostituito. Si prega di contattare il vostro fornitore o contattare DP-AIRLESS direttamente.

Problema	Causa	Soluzione
Lo spruzzatore si avvia ma funziona non disegnare con la vernice.	L'unità non si addeca o ha perso primo	Sostituire l'unità principale
	Nessuna vernice. Tubo di aspirazione non completamente immerso nella vernice	Immergere il tubo di aspirazione nella vernice
	Filtro del set di aspirazione intasato.	Pulire il filtro.
	Tubo di aspirazione allentato sulla valvola di ingresso	Pulire il collegamento e serrarlo
	La valvola di ingresso perde	Pulire la valvola di ingresso. Assicurarsi che la palla il sigillo non è inceccato o usurato e così via la sfera è posizionata bene, rimontare la valvola.
	Le guarnizioni della pompa sono usurate	Sostituire le guarnizioni della pompa.
	Asia del pistone usurata o danneggiata.	Pulisci o sostituisci
	La pompa non è adescata.	Pompa primaria.
	Lo schermo di ingresso è ostruito.	Pulire i detriti dallo schermo di ingresso e assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nel fluido.
	Il tubo di aspirazione non è immerso colore.	Assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nella vernice.
	Il tubo di aspirazione perde.	Stringere il collegamento del tubo di aspirazione. Ispezionare eventuali crepe o perdite di vuoto. Se rotto o danneggiato, sostituire l'aspirazione tubo.
	La valvola di adescamento/spruzzatura è usurata o ostruito da detriti.	Pulire la valvola o sostituirla con una nuova.
	La pressione è impostata troppo bassa.	Ruotare lentamente la manopola di controllo della pressione in senso orario per aumentare la pressione
		Impostazione che accenderà il motore creare pressione.
	L'O-ring nella pompa è usurato o danneggiato	Sostituire gli O-ring
	La sfera della valvola di ingresso è imballata Materiale	Pulire la valvola di ingresso.
	L'ugello di spruzzatura è ostruito	Staccare l'ugello di spruzzatura
	Il filtro del fluido è ostruito.	Pulire o sostituire il filtro del fluido
	Il filtro del fluido della pistola a spruzzo è intasato. Pulire o sostituire il filtro del fluido della pistola.	
	L'ugello di spruzzatura è troppo grande o usurato.	Sostituire la punta.

Problema	Causa	Soluzione
Lo spruzzatore aspira la vernice ma cade quando la pistola è ha aperto	Ugello di spruzzatura usurato	Sostituire con una nuova punta.
	Filtro del set di aspirazione intasato	Pulire il filtro.
	Il filtro della pistola o dell'ugello di spruzzatura è intasato.	Pulire o sostituire il filtro. Mettete qualcosa in più filtri a portata di mano
	Vernice troppo pesante o ruvida.	Vernice sottile o filtrata
	Guarnizione a V usurata assemblaggio.	Sostituire
	Valvola di ingresso usurata o danneggiata.	Sostituire la valvola
	Assemblaggio in modo errato	Controllare l'assemblaggio.
	Guarnizione usurata.	Sostituire la guarnizione.
	Ugello di spruzzo, filtro della pistola o punta intasata	Pulire l'ugello di spruzzatura
	Ugello di spruzzo in posizione Pulita	Pulire o sostituire la pistola o il filtro.
La pistola a spruzzo non spruzza	La pressione è impostata troppo bassa.	Mettere l'ugello in posizione Spray
	Pistola, punta o aspirazione filtro intasato.	Aumentare la pressione
	Tubo di aspirazione allentato	Pulisci i filtri
	Punta usurata.	Stringere il raccordo del tubo di aspirazione
	Vernice troppo densa	Sostituire la punta
	Motore surriscaldato.	Vernice sottile
	Accumulo di vernice sul motore.	Lasciare raffreddare da 15 a 30 minuti.
	Unità seccita sotto il sole cocente.	Pulire la vernice dal motore.
	Il display è danneggiato o difettoso connessione.	Spostarsi in un luogo ombreggiato
	Controllare la connessione, sostituire il display	Controllare la connessione, sostituire il display
Nessuna visualizzazione, lo spruzzatore funziona.	L'interruttore di controllo della pressione è usurato e causante variazione eccessiva della pressione.	Si prega di contattare il proprio fornitore o DP-AIRLESS.
	Il modello della ventola varia drasticamente durante la spruzzatura. OPPURE Lo spruzzatore non gira all'indietro immediatamente alla ripresa spruzzatura.	
La vernice perde fuori pompa.	Le guarnizioni della pompa sono usurate	Sostituire le guarnizioni della pompa.

Visualizza il codice errore E01	Descrizione: Protezione da surriscaldamento per la scheda elettronica di controllo Possibile causa: surriscaldamento della scheda di controllo elettronica, la ragione più probabile è l'utilizzo di una punta di dimensioni troppo piccole.	Spegnerne l'alimentazione, attendere che la scheda elettronica di controllo si raffreddi e modificare la dimensione della punta più grande.
Visualizza il codice errore E02	Descrizione: Errore di comunicazione della scheda elettronica di controllo. Possibile causa: L'elettricità statica interferisce e non riesce all'interno della scheda di controllo elettronico di controllo elettronico, asse.	Spegnerne l'alimentazione, dopo che lo schermo del display è completamente spento, accendere l'alimentazione, se ancora problemi, quindi modificare una nuova comunicazione
Visualizza il codice errore E03	Descrizione: Il sensore di pressione è danneggiato. Possibile motivo: le parti interne del sensore di pressione sono rotte.	Sostituire un nuovo sensore di pressione. Promemoria amichevole: Si prega di pulire accuratamente la macchina in tempo ogni volta dopo la spruzzatura, di mantenere pulita la pompa del fluido interna e di riporre la macchina al chiuso durante il periodo invernale.
Visualizza il codice errore E04	Descrizione: Protezione blocco motore Possibile motivo: 1.Tensione troppo bassa e utilizzo di una punta di dimensioni troppo piccole allo stesso tempo. 2.Le parti interne della pompa del fluido sono danneggiate.	1. Controllare la tensione e sostituire la punta più grande possibile. 2. Controllare se le parti interne della pompa del fluido sono funzionanti danneggiata, se sì, sostituire la pompa del fluido.
Visualizza il codice errore E05	Protezione da sovraccarico per la scheda di controllo elettronica o il motore	Come E04
Visualizzare il codice errore E06	Attenzione per la scheda elettronica di controllo	Come E-05
Visualizza il codice errore E07	La pressione supera i 700Bar durante la pulizia PROCESSI	Regolare la pressione sulla posizione più bassa



<p>Visualizza il codice errore E08</p>	<p>Descrizione: Allarme per il controllo della tensione di alimentazione</p> <p>Possibile motivo: quando la tensione è troppo bassa o la macchina non funziona correttamente, questo codice di errore si verificherà a causa dell'alimentazione in ingresso insufficiente.</p>	<p>1. Controllare il cavo di alimentazione, controllare se la patch la tavola è allentata. 2. Cambia la dimensione della punta più grande e riprova. 3. Spegnere l'alimentazione e regolare la pressione regolatore al minimo, dopo la visualizzazione lo schermo è completamente spento, accendere l'alimentazione fornitura.</p>
<p>Visualizza il codice errore E09</p>	<p>Descrizione: protezione a vuoto</p> <p>Possibile motivo: i rivestimenti nel secchio sono vuoti, la macchina smetterà automaticamente di funzionare per proteggere le guarnizioni a V dalla rapida usura.</p>	<p>Spegnere e quindi riacendere l'alimentazione oppure ruotare il regolatore di pressione al minimo e quindi reimpostare la pressione.</p>
<p>Visualizza il codice errore E10</p>	<p>Descrizione: Protezione da surriscaldamento per il motore</p>	<p>Spegnere l'alimentazione e attendere che il motore si raffreddi</p>
<p>Visualizza il codice errore E11</p>	<p>Descrizione: Protezione da sovraccarico per la scheda elettronica di controllo</p> <p>Possibile motivo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Troppo bassa tensione, lunghezza del cavo troppo lunga, difettosa contatto della patch board. 2. Utilizzo di punte di dimensioni troppo piccole. 3. Il rivestimento è troppo spesso. 4. Il sensore di pressione è danneggiato, troppo alta la pressione di esercizio causerà l'aromatico protezione. 5. La scheda di controllo elettronica è rotta. 	<p>1. Controllare se la tensione raggiunge 220 V, controllare se la lunghezza del cavo è troppo piccola, controllare se il patch board sia collegato correttamente. 2. Cambia la dimensione della punta, più grande. 3. Diluire i rivestimenti come da istruzioni. 4. Sostituire il sensore di pressione. 5. Sostituire la scheda elettronica di controllo</p>